FICHA TÉCNICA
ROLLGUM® PRIMER

1. DESCRIPCIÓN

Rollgum Primer se utiliza para limpiar y preparar las membranas de caucho EPDM antes de la aplicación de los productos autoadhesivos.
En caso de no disponer del agente limpiador Rollgum Cleaner, se puede utilizar para preparar la membrana de caucho EPDM antes de la aplicación del adhesivo de solape.



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base	Polímeros sintéticos
Color	Rojo
Sólidos	15%
Temperatura de aplicación	min. 5 °C

3. PREPARACIÓN

La superficie que vaya a recibir la imprimación ha de estar limpia, seca y libre de materiales extraños. Puede ser necesaria una limpieza previa con el agente limpiador Rollgum Cleaner. Agitar la imprimación vigorosamente antes y durante su aplicación. Cuando se ha expuesto a bajas temperaturas durante un largo período de tiempo, antes de aplicarla es preciso restablecer la temperatura ambiente. Poner la cantidad requerida en una cubeta para simplificar la aplicación.

4. INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Remover en profundidad antes de su uso y durante su aplicación. Aplicar Rollgum Primer sobre las superficies de la membrana de caucho EPDM con la almohadilla y el útil aplicador sobre láminas lisas; sobre láminas con textura utilizar una brocha o paletina. Aplicar con trazos largos desde delante hacia atrás sucesivamente a lo largo de toda la zona a preparar y con una presión entre moderada y fuerte. Continuar hasta lograr que el color de la membrana se vuelva uniforme (sin rayones ni grumos).

Cuando se utilicen los útiles de aplicación para trabajar de pie, asegurarse de que se aplica suficiente presión para aprovechar toda la superficie del útil en contacto con la membrana de caucho EPDM. Esperar a que la superficie tratada esté completamente seca de acuerdo con el ensayo de tacking (normalmente alrededor de unos 10 minutos) antes de aplicar los materiales autoadhesivos o el adhesivo de solape.

FT_Rollgum Primer_ABR2026_ES

Av. Diagonal 672. 08034 Barcelona
Tel. 900 112 007 · info@rollgum.com
www.rollgum.com

5. PRESENTACIÓN, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

- Se sirve en envases de 4 L y 1 L.
- Almacenar en los envases originales sellados y a temperaturas entre 5 °C y 32 °C. Mantener el material protegido del sol directo hasta el momento de la aplicación.
- La caducidad es de 12 meses, cuando se almacena en las condiciones arriba mencionadas. Comprobar la fecha de fabricación en cada envase. Exponerlo a temperaturas más altas reduce su período de utilización.

6. RIESGOS DE UTILIZACION

Inflamable. Mantener alejado de fuentes de ignición. No fumar cuando lo esté utilizando. Solo para uso profesional. Utilizar solamente en zonas bien aireadas. Evitar el contacto con la piel y con los ojos. Mantener alejado del alcance de los niños. Para mas información véase la Ficha de Datos de Seguridad.

7. RENDIMIENTO

El rendimiento puede variar dependiendo del tipo de soporte (lámina EPDM), el útil con el que se aplique y de la mano del aplicador.
Orientativamente con un litro se pueden imprimar 25 m/L de junta en láminas EPDM con textura y 30 m/L de junta sobre láminas EPDM lisas; entendiendo un solape de 10 cm imprimado a sus dos caras. Esto es equivalente a 5 - 6 m^2 de rendimiento por litro de imprimación.

Nuestras indicaciones se basan en serios estudios de laboratorio y en nuestra experiencia; pero no relevan al aplicador de efectuar sus propios ensayos, pues la diversidad de materiales del mercado y los distintos modos de aplicación que escapan a nuestro control, hacen que su aplicación sea de su entera responsabilidad.

Av. Diagonal 672. 08034 Barcelona
Tel. 900 112 007 · info@rollgum.com
www.rollgum.com